



KOLEKCE DLAŽEB

IN

 **BEST**



BEST, a.s.,

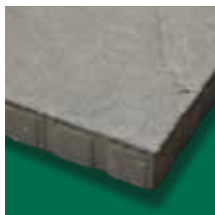
je největším českým výrobcem betonových stavebních prvků pro venkovní a zahradní architekturu. Společnost vlastní 8 výrobních a prodejních areálů s 24 továrnami ve všech regionech Čech a Moravy. Po celou dobu své existence staví na první místo svých priorit kvalitu, a to nejen výrobkovou, ale i zákaznických služeb. Na všechny výrobky BEST je poskytována záruka 20 let.

NOVÁ KOLEKCE DLAŽEB IN

Reliéfní dlažby IN s mimořádnou estetickou hodnotou vám nabízíme ve dvou povrchových úpravách, v deseti barevných provedeních a v sedmi rozměrových formátech.

NOVÉ ZUŠLECHTĚNÉ POVRCHY

POVRCH RELIÉFNÍ HLADKÝ



- hladký reliéfní povrch, dále neopracovaný
- nenasákavý (již v procesu výroby dlažby ošetřeny hloubkovou impregnací pro zamezení nasákavosti a zvýraznění barevnosti výrobků)
- omezuje ulpívání povrchových nečistot, velmi snadná údržba

POVRCH RELIÉFNÍ SAMETOVÝ



- vysoce elegantní reliéfní povrch, opracovaný jemnými kartáči a ošetřený hedvábným lakem
- jemné ocelové kartáče dodávají povrchu elegantní sametový vzhled, velmi příjemný na dotek, a jedinečnou estetickou úroveň
- povrchový lak je vytvrzen infrazářením, kterým je zajištěna stálost ochrany proti znečištění
- nenasákavý (již v procesu výroby dlažby ošetřeny hloubkovou impregnací pro zamezení nasákavosti a zvýraznění barevnosti výrobků)
- intenzivnější zvýraznění barev díky použití povrchového laku
- omezuje ulpívání povrchových nečistot, velmi snadná údržba

NOVÁ BAREVNÁ ŘADA

bílá světlá šedá tmavá šedá antracitová karamelová



colormix late

colormix kari

colormix citrín

colormix arabica

colormix brilant



NOVÉ TVARY DLAŽEB

BEST – ASPERA IN	str. 4–5
BEST – ATRIO IN	str. 6–7
BEST – ANTICO IN	str. 8–9
BEST – ALTEA IN	str. 10–11
BEST – ALTEZO IN	str. 12–13
BEST – ARNICA IN	str. 14–15
BEST – ACERO IN	str. 16–17

Infolinky BEST ZDARMA:

+420 800 848 848 – informace o výrobcích a službách
+420 800 858 858 – informace o termínech dodání výrobků
tyto infolinky jsou v provozu nově od dubna do listopadu
pondělí – pátek od 6.00 do 22.00 hodin
(v ostatní měsíce v rámci standardní prodejní doby
závodu Rybnice)





BEST – ASPERA IN

Reliéfní dlažba se strukturou břidlice

Devět kamenů v sestavě, která okouzlí každého, kdo hledá moderní dlažbu pro pochozí plochu. Dva formáty kamenů lze zakoupit i jednotlivě pod názvy BEST – ATRIO IN a BEST – ANTICO IN.

BEST – ASPERA IN
povrch reliéfní sametový, barva colormix late



BEST – ASPERA IN
povrch reliéfní sametový, barva colormix kari



BEST – ATRIO IN
povrch reliéfní sametový, barva antracitová
(informace o dlažbě BEST – ATRIO IN na str. 6–7)

Ceník BEST – ASPERA IN	výška (mm)	bílá	světlá šedá	tmavá šedá	antracitová	karamelová	colormix late	colormix kari	colormix citrin	colormix arabica	colormix brilant
povrch reliéfní hladký	60	449,00 Kč/m ² bez DPH									
povrch reliéfní sametový	60	549,00 Kč/m ² bez DPH									

Info

- Uvedené ceny jsou platné od 1. září 2013 do odvolání a je nutno k nim připočíst zákonem danou sazbu DPH
- Kameny nelze dodávat jednotlivě
- Informace o realizaci naleznete na str. 18–19
- Termíny dodání: 2–6 týdnů

Doplňující technické údaje BEST – ASPERA IN			skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m²)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 tun		
			výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	vrstva	paleta	ks palet	m²	
1 2 3 4 5 6 7 8 9 skladba kamenů ve vrstvě (rozměry vrstvy 1260 x 840 mm)			kámen č. 1	60	420	280	1	1,06	12,70	144	1728	13	165,10
			kámen č. 2	60	560	280	1						
			kámen č. 3	60	280	280	1						
			kámen č. 4	60	350	180	1						
			kámen č. 5	60	420	180	1						
			kámen č. 6	60	490	180	1						
			kámen č. 7	60	280	380	1						
			kámen č. 8	60	560	380	1						
			kámen č. 9	60	420	380	1						

Upozorňujeme

Při hodnocení jednotlivých barevných ukázek berte prosím v úvahu technologicky omezené možnosti tisku, stejně jako výrobu z čistě přírodních materiálů, které mají vliv na výsledný barevný odstín výrobků.



BEST – ATRIO IN

Reliéfní dlažba se strukturou břidlice

Tvarově čistý kámen pro chodníky, balkóny, terasy a zimní zahrady, který vynikne právě v těch nejjednodušších skladbách. Lze jej kombinovat s dlažbou BEST – ASPERA IN.

BEST – ATRIO IN
povrch reliéfní sametový, barva karamelová



BEST – ATRIO IN
povrch reliéfní sametový, barva colormix citrín



BEST – ATRIO IN
povrch reliéfní sametový, barva bílá

Ceník BEST – ATRIO IN	výška (mm)	bílá	světlá šedá	tmavá šedá	antracitová	karamelová	colormix late	colormix kari	colormix citrín	colormix arabica	colormix brilant
povrch reliéfní hladký	60	449,00 Kč/m ² bez DPH									
povrch reliéfní sametový	60	549,00 Kč/m ² bez DPH									

Info

- Uvedené ceny jsou platné od 1. září 2013 do odvolání a je nutno k nim připočíst zákonem danou sazbu DPH
- Termíny dodání: 2–6 týdnů
- Informace o realizaci naleznete na str. 18–19

Doplňující technické údaje BEST – ATRIO IN	skladebné rozměry (mm)			počet	spotřeba	množství (m ²)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 tun	
	výška	délka	šířka	ks/vrstva	ks/m ²	vrstva	paleta	vrstva	paleta	ks palet	m ²
BEST – ATRIO IN	60	560	280	6	6,38	0,94	11,29	128	1536	15	169,35

Upozorňujeme

Při hodnocení jednotlivých barevných ukázek berte prosím v úvahu technologicky omezené možnosti tisku, stejně jako výrobu z čistě přírodních materiálů, které mají vliv na výsledný barevný odstín výrobků.

K O L E K C E D L A Ž E B

IN



BEST – ANTICO IN

Reliéfní dlažba se strukturou břidlice

Dlažba, kterou lze využít pro pochozí plochy i příjezdové cesty ke garáži. Na chodnících a terasách je možné vytvořit originální skladby s dalšími kameny sestavy BEST – ASPERA IN.

BEST – ANTICO IN
povrch reliéfní sametový, barva colormix kari



BEST – ANTICO IN
povrch reliéfní sametový, barva colormix citrín



BEST – ANTICO IN
povrch reliéfní sametový, barva colormix late

Ceník BEST – ANTICO IN	výška (mm)	bílá	světlá šedá	tmavá šedá	antracitová	karamelová	colormix late	colormix kari	colormix citrín	colormix arabica	colormix brilant
povrch reliéfní hladký	60	449,00 Kč/m ² bez DPH									
povrch reliéfní sametový	60	549,00 Kč/m ² bez DPH									

Info

- Uvedené ceny jsou platné od 1. září 2013 do odvolání a je nutno k nim připočíst zákonem danou sazbu DPH
- Termíny dodání: 2–6 týdnů
- Informace o realizaci naleznete na str. 18–19

Doplňující technické údaje BEST – ANTICO IN	skladebné rozměry (mm)			počet	spotřeba	množství (m ²)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 tun	
	výška	délka	šířka	ks/vrstva	ks/m ²	vrstva	paleta	vrstva	paleta	ks palet	m ²
BEST – ANTICO IN	60	420	380	6	6,27	0,96	11,49	131	1572	14	160,86

Upozorňujeme

Při hodnocení jednotlivých barevných ukázek berte prosím v úvahu technologicky omezené možnosti tisku, stejně jako výrobu z čistě přírodních materiálů, které mají vliv na výsledný barevný odstín výrobků.

K O L E K C E D L A Ž E B

IN



BEST – ALTEA IN

Reliéfní dlažba se strukturou žuly

Tři dvojice kamenů, z kterých lze velmi jednoduše vytvořit působivou terasu nebo chodník. Největší kámen pak lze koupit i samostatně pod názvem BEST – ALTEZO IN.

BEST – ALTEA IN
povrch reliéfní sametový, barva colormix brilant



BEST – ALTEA IN

povrch reliéfní sametový, barva colormix brilant

BEST – ALTEZO IN

povrch reliéfní sametový, barva světlá šedá

(informace o dlažbě BEST – ALTEZO IN na str. 12–13)

Ceník BEST – ALTEA IN	výška (mm)	bílá	světlá šedá	tmavá šedá	antracitová	karamelová	colormix late	colormix kari	colormix citrín	colormix arabica	colormix brilant
povrch reliéfní hladký	60	449,00 Kč/m² bez DPH									
povrch reliéfní sametový	60	549,00 Kč/m² bez DPH									

Info

- Uvedené ceny jsou platné od 1. září 2013 do odvolání a je nutno k nim připočíst zákonem danou sazbu DPH
- Termíny dodání: 2–6 týdnů
- Kameny nelze dodávat jednotlivě
- Informace o realizaci naleznete na str. 18–19

Doplňující technické údaje BEST – ALTEA IN			skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m²)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 tun	
			výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	vrstva	paleta	ks palet	m²
1 1 2 2 3 3 skladba kamenů ve vrstvě (rozměry vrstvy 1260 x 840 mm)	kámen č. 1	60	420	280	2	1,06	12,70	144	1728	13	165,10	
	kámen č. 2	60	560	420	2							
	kámen č. 3	60	420	420	2							

Upozorňujeme

Při hodnocení jednotlivých barevných ukázek berte prosím v úvahu technologicky omezené možnosti tisku, stejně jako výrobu z čistě přírodních materiálů, které mají vliv na výsledný barevný odstín výrobků.



BEST – ALTEZO IN

Reliéfní dlažba se strukturou žuly

Nádherný kámen, který své uplatnění najde nejen na chodnících a dalších pochozích plochách, ale např. i na příjezdové cestě. Zároveň může vhodně doplnit skladbu kamenů BEST – ALTEA IN.

BEST – ALTEZO IN
povrch reliéfní sametový, barva colormix arabica



BEST – ALTEZO IN
povrch reliéfní sametový, barva světlá šedá

Ceník BEST – ALTEZO IN	výška (mm)	bílá	světlá šedá	tmavá šedá	antracitová	karamelová	colormix late	colormix kari	colormix citřín	colormix arabica	colormix brilant
povrch reliéfní hladký	60	449,00 Kč/m ² bez DPH									
povrch reliéfní sametový	60	549,00 Kč/m ² bez DPH									

Info

- Uvedené ceny jsou platné od 1. září 2013 do odvolání a je nutno k nim připočíst zákonem danou sazbu DPH
- Termíny dodání: 2–6 týdnů
- Informace o realizaci naleznete na str. 18–19

Doplňující technické údaje BEST – ALTEZO IN	skladebné rozměry (mm)			počet	spotřeba	množství (m ²)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 tun	
	výška	délka	šířka	ks/vrstva	ks/m ²	vrstva	paleta	vrstva	paleta	ks palet	m ²
BEST – ALTEZO IN	60	560	420	4	4,25	0,94	11,29	128	1536	15	169,35

Upozorňujeme

Při hodnocení jednotlivých barevných ukázek berte prosím v úvahu technologicky omezené možnosti tisku, stejně jako výrobu z čistě přírodních materiálů, které mají vliv na výsledný barevný odstín výrobků.

K O L E K C E D L A Ž E B

IN



BEST – ARNICA IN

Reliéfní dlažba se strukturou žuly

Šest elegantních, formátově si blízkých kamenů pro řádkovou i nepravidelnou skladbu na pochozí plochy. Sestavu lze kombinovat s dlažbou BEST – ACERO IN.

BEST – ARNICA IN
povrch reliéfní sametový, barva colormix arabica



BEST – ACERO IN
povrch reliéfní sametový, barva světlá šedá
(informace o dlažbě BEST – ACERO IN na str. 16–17)



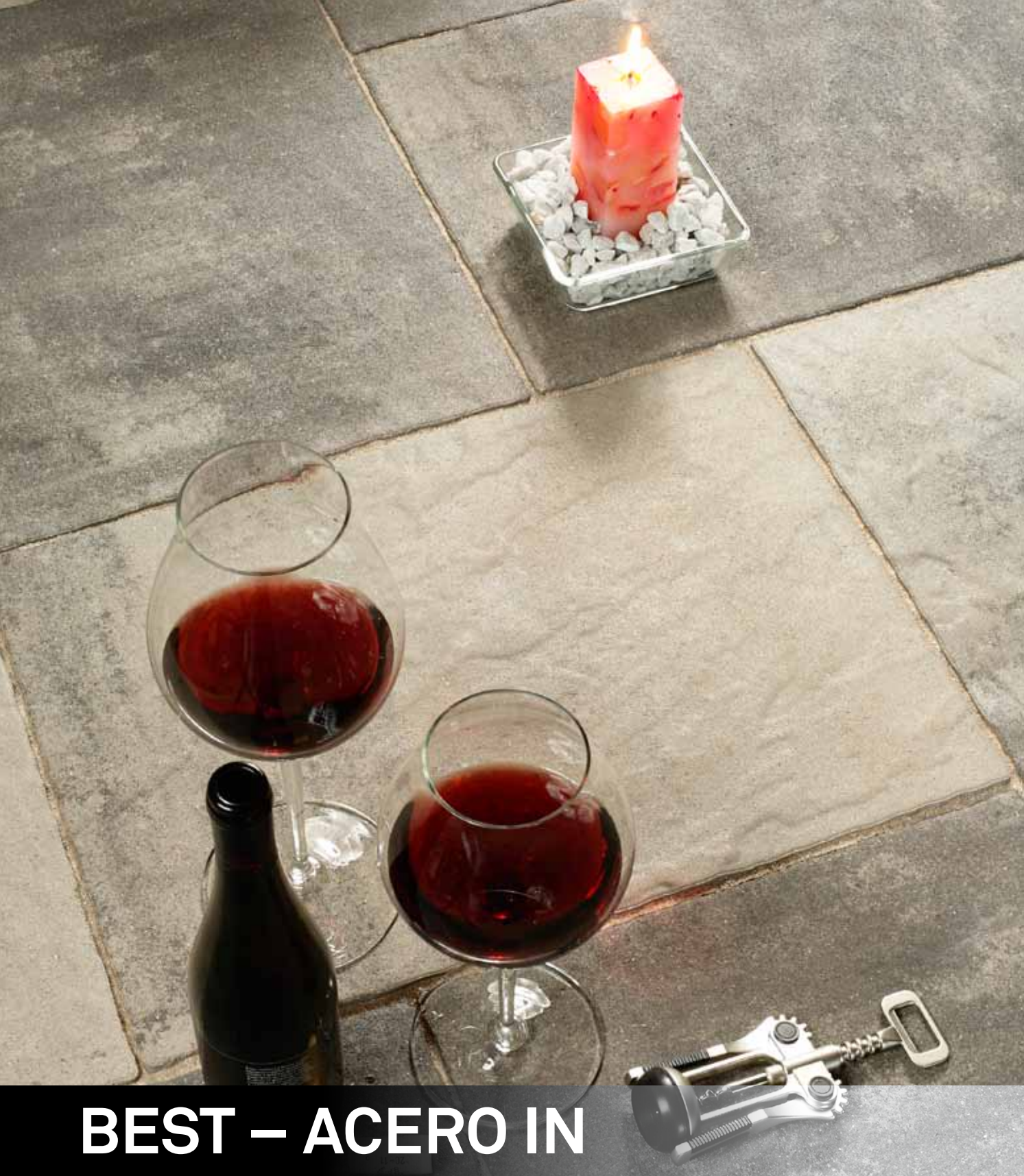
BEST – ARNICA IN
povrch reliéfní sametový, barva colormix arabica
BEST – ACERO IN
povrch reliéfní sametový, barva antracitová
(informace o dlažbě BEST – ACERO IN na str. 16–17)

Ceník BEST – ARNICA IN	výška (mm)	bílá	světlá šedá	tmavá šedá	antracitová	karamelová	colormix late	colormix kari	colormix citrín	colormix arabica	colormix brilant
povrch reliéfní hladký	60	449,00 Kč/m² bez DPH									
povrch reliéfní sametový	60	549,00 Kč/m² bez DPH									

Info • Uvedené ceny jsou platné od 1. září 2013 do odvolání a je nutno k nim připočíst zákonem danou sazbu DPH • Termíny dodání: 2–6 týdnů
• Kameny nelze dodávat jednotlivě • Informace o realizaci naleznete na str. 18–19

Doplňující technické údaje BEST – ARNICA IN			skladebné rozměry (mm)			počet	množství (m²)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 tun	
			výška	délka	šířka	ks/vrstva	vrstva	paleta	vrstva	paleta	ks palet	m²
1 1 2 3 2 4 skladba kamenů ve vrstvě (rozměry vrstvy 1280 x 800 mm)	kámen č. 1	60	480	400	2	1,02	12,29	140	1680	14	172,06	
	kámen č. 2	60	320	400	2							
	kámen č. 3	60	560	400	1							
	kámen č. 4	60	400	400	1							

Upozorňujeme | Při hodnocení jednotlivých barevných ukázek berte prosím v úvahu technologicky omezené možnosti tisku, stejně jako výrobu z čistě přírodních materiálů, které mají vliv na výsledný barevný odstín výrobků.



BEST – ACERO IN

Reliéfní dlažba se strukturou žuly

Největší kámen vyjmutý ze sestavy BEST – ARNICA IN. Na chodnících a střešních i zahradních terasách se z něj snadno vytvoří skladby vynikající svou jednoduchostí, nebo může dále rozšířit svou „mateřskou“ sestavu.

BEST – ACERO IN
povrch reliéfní sametový, barva colormix brilant



BEST – ACERO IN
povrch reliéfní sametový, barva světlá šedá



BEST – ACERO IN
povrch reliéfní sametový, barva tmavá šedá

Ceník BEST – ACERO IN	výška (mm)	bílá	světlá šedá	tmavá šedá	antracitová	karamelová	colormix late	colormix kari	colormix citřín	colormix arabica	colormix brilant
povrch reliéfní hladký	60	449,00 Kč/m ² bez DPH									
povrch reliéfní sametový	60	549,00 Kč/m ² bez DPH									

Info

- Uvedené ceny jsou platné od 1. září 2013 do odvolání a je nutno k nim připočíst zákonem danou sazbu DPH
- Termíny dodání: 2–6 týdnů
- Informace o realizaci naleznete na str. 18–19

Doplňující technické údaje BEST – ACERO IN	skladebné rozměry (mm)			počet	spotřeba	množství (m ²)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24 tun	
	výška	délka	šířka	ks/vrstva	ks/m ²	vrstva	paleta	vrstva	paleta	ks palet	m ²
BEST – ACERO IN	60	560	400	4	4,46	0,90	10,75	122	1464	16	172,00

Upozorňujeme

Při hodnocení jednotlivých barevných ukázek berte prosím v úvahu technologicky omezené možnosti tisku, stejně jako výrobu z čistě přírodních materiálů, které mají vliv na výsledný barevný odstín výrobků.

K O L E K C E D L A Ž E B

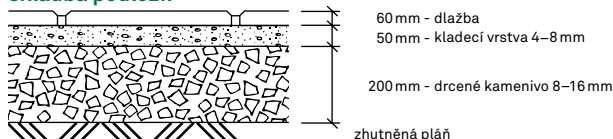
IN

DOPORUČENÍ PRO REALIZACI A ÚDRŽBU PLOCH Z KOLEKCE DLAŽEB IN

Pokládka do štěrkového lože

pro ryze pochozí plochy (s vyloučením automobilové dopravy)

skladba podloží:

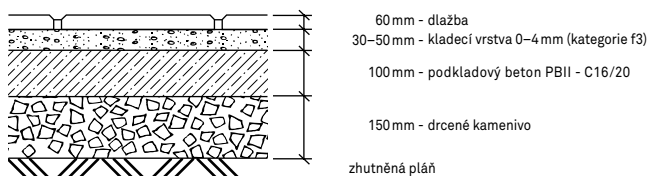


- Proveďte se sejmutí ornice a odstranění všech organických látek z pláň (např. kořeny, větve apod.).
- Pláň se urovná a provede se její zhutnění tak, aby bylo dosaženo správné únosnosti (modul přetvárnosti 30 MPa).
- Na zhutněnou a nepoškozenou pláň se uloží vrstva štěrku, která se zhutní vibrační deskou. Po zhutnění musí mít vrstva štěrku tloušťku nejméně 150 mm.
- Pokud dojde před rozprostřením štěrku k rozbřednutí pláň nebo k poškození vozidlem apod., musí se pláň opětovně upravit a zhutnit.
- Na zhutněnou vrstvu štěrku se uloží ložná vrstva jemného štěrku frakce 2–5 mm nebo 4–8 mm. Ložná (kladecí) vrstva musí mít tloušťku 30 až 50 mm. Kladecí vrstva se rovná stažením latí.
- Na lože se klade dlažba na sraz v požadované vazbě. Při kladení dlažby je nutno dbát, aby nedošlo k poškození připraveného lože.
- Správné dosednutí dlažby na lože se zajistí poklepem gumovou palicí přes dřevěné prkno.
- Tuto dlažbu není možno hutnit vibrační deskou.
- Po položení dlažby se do spár vmete spárovací písek (spotřeba písku od 0,5 kg/m²), ten je třeba po cca 1 měsíci opětovně doplnit.
- Zhruba 3 měsíce po položení dlažby se nesmí provádět úklid mechanickými stroji, protože by došlo k odstranění spárovacího písku.
- Jako spárovací materiál lze také použít vodopropustnou spárovací hmotu na bázi epoxidové pryskyřice PF 1. Materiál vyzrává při teplotě 20 °C a vytvoří pevnou spáru. Spáru již není nutné opakovaně doplňovat.

Pokládka do pískového lože a betonu

pro plochy s občasným pojezdem osobních vozidel

skladba podloží:



- Pro plochy s občasným pojezdem osobních aut lze využít kamenů BEST – ALTEZO IN a BEST – ANTICO IN, ostatní druhy kamenů jsou určeny výhradně pro pochozí plochy.
- Proveďte se sejmutí ornice a odstranění všech organických látek z pláň (např. kořeny, větve apod.).
- Pláň se urovná a provede se její zhutnění tak, aby bylo dosaženo správné únosnosti (modul přetvárnosti 40 MPa).

- Na zhutněnou a nepoškozenou pláň se uloží vrstva štěrku, která se zhutní vibrační deskou. Po zhutnění musí mít vrstva štěrku tloušťku nejméně 150 mm.
- Pokud dojde před rozprostřením štěrku k rozbřednutí pláň nebo k poškození vozidlem apod., musí se pláň opětovně upravit a zhutnit.
- Na zhutněnou vrstvu štěrku se uloží vrstva podkladového betonu PB II – beton C16/20 plastické konzistence v tloušťce 100 mm.
- Beton je třeba ukládat do bednění z prken a jeho horní plocha musí mít projektem požadovaný sklon.
- Na vrstvu podkladového betonu se po jeho zatvrdnutí (nejdříve po 7 dnech) uloží kladecí vrstva praného těžného písku frakce 0–4 mm (kategorie f3). Kladecí vrstva musí mít tloušťku 30 až 50 mm a rovná se stažením latí.
- Na lože se klade dlažba na sraz v požadované vazbě. Při kladení dlažby je nutno dbát, aby nedošlo k poškození lože.
- Správné dosednutí dlažby na lože se zajistí poklepem gumovou palicí přes dřevěné prkno.
- Tuto dlažbu není možno hutnit vibrační deskou.
- Po položení dlažby se do spár vmete spárovací písek, ten je třeba po cca 1 měsíci opětovně doplnit.
- Jako spárovací materiál lze také použít vodopropustnou spárovací hmotu na bázi epoxidové pryskyřice PF 1. Materiál vyzrává 24 hodin při teplotě 20 °C a vytvoří pevnou spáru. Spáru již není nutné opakovaně doplňovat.

Pokládka na terče

pro terasy, lodžie, balkóny, pochozí střechy

skladba podloží:



Obecná doporučení:

- Suchá montáž dlažby na plastové terče má mnoho výhod oproti lepení dlažby na tuhou betonovou desku nebo kladení do štěrkového lože.
- Uložení dlažby na plastové nebo pryžové terče umožňuje klást dlažbu přímo na hydroizolační fólie bez nutnosti provádět tuhou betonovou mazaninu, která bývá nejčastější příčinou poškození hydroizolace teras a střešních (pozn. asfaltové pásy nesplňují veškeré nároky kladené na kvalitní hydroizolaci).
- Dlažba je trvale rozebíratelná, čímž umožňuje jednak opravu a výměnu vlastní dlažby, ale také umožňuje přístup k hydroizolační vrstvě a k odvodňovacím prvkům.
- Vyloučením přímého kontaktu dlažby s hydroizolací a nutností provedení tuhé desky na hydroizolaci je minimalizována možnost poškození hydroizolační vrstvy.
- Nezanedbatelný je i měkký dojem při chůzi po dlažbě, uložené na terče, a zakrytí nevzhledných vpustí nebo sběrných žlábků pro odvodnění.
- Dlažba pokládaná na terče se nespáruje. Volná spára slouží k odvedení vody na izolační vrstvu.
- Pokud jsou terče pokládány na hydroizolační fólii, která leží přímo na tepelné izolaci, je ji třeba podložit geotextilií a pro vrstvu tepelné izolace použít dostatečně únosný materiál, např. deskový expandovaný polystyren EPS 150 Stabil nebo materiál se srovnatelnou pevností.

Pokládka na plastové a pryžové terče

- Plastové nebo pryžové terče jsou zpravidla kruhové a je možné je rozřezáním rozdělit na poloviny nebo čtvrtiny. Tyto jsou určeny k uložení krajních a rohových kamenů.
- Příslušenstvím k plastovým terčům jsou vyrovnávací plastové podložky, které umožňují zhotovení rovné plochy se sklonem pro odvodnění. V případě většího sklonu se místo vyrovnávacích podložek kladou dva a více terčů na sebe, nebo se použije speciální výškově nastavitelný terč. Počet vyrovnávacích podložek je nutné odhadnout dle množství nerovnosti na celé dlážděné ploše, zejména s ohledem na nerovnosti kolem spojů hydroizolačních pásů.
- Z terčů vystupují plastové nálitky, které vytvářejí spáru mezi jednotlivými kameny. Většina výrobců plastových terčů nabízí nálitky různé tloušťky pro možnost volby šířky spáry (pro dlažby IN je vhodné volit min. šířku nálitků, tzn. 3 mm). Pokud to zvolená skladba vyžaduje, lze nadbytečné nálitky snadno odstranit odřiznutím.
- Při kladení dlažby je třeba vyjít z nejvyšších bodů plochy, tj. například z míst přelapů hydroizolačních pásů.
- Nižší místa se pak podkládají vyrovnávacími podložkami, nebo se položí více terčů na sebe.
- Položením dlažby na terče lze i na ploše, která má z důvodů odvodnění sklon, provést vodorovnou plochu.

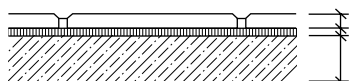
Pokládka na výškově stavitelné podložky

- Terče nesmějí být pokládány na izolační desky z polystyrenu, měkké fólie, asfaltové izolační pásy apod.
- Při kladení dlažby je třeba vyjít z nejvyšších bodů plochy. Výškově nastavení terčů regulačním klíčem probíhá před uložením dlažby.
- Dlažbu lze podkládat terči nejen na rozích, ale např. i v jejím středu. V těchto případech, stejně jako při pokládce dlažby na okraji plochy, se používají terče upravené odstraněním distančních mezerníků. Terče jsou celou svou plochou umístěny pod dlažbou, tvarově se neupravují. Terče umístěné mimo rohy dlažby nemají vliv na její únosnost, ale pozitivně působí na rozložení hmotnosti z hlediska statiky (zatížení stropů, promáčknutí izolace atd.).
- Šířka spár je dána mezeríky na terčích.

Pokládka do podkladové malty na pevném podkladu

pro vnitřní plochy

skladba podloží:



60 mm - dlažba
30–70 mm - podkladová malta NBM 4 D
beton PBII - C16/20

- U nasákových podkladů je třeba provést ošetření povrchů impregnačním nátěrem.
- Směs podkladové malty se připraví při teplotě 5–30 °C dle návodu výrobce. Rozetření malty je prováděno běžným zednickým nářadím.
- Okamžitě po nanesení podkladové malty se dlažba pokládá přes hranu již položené dlažby. Dlažba se pokládá na sraz.
- Správné celoplošné dosednutí dlažby se zajistí poklepem gumovou palicí přes dřevěné prkno.

- Vyplnění spár se provádí zhruba tři dny po položení dlažby a po dostatečném zatvrdnutí podkladové malty. Během vyztváření spárovacích hmot nesmí být plochy vystaveny mrazu a vodě.
- Pro spárování lze zvolit vodopropustnou hmotu PF1 na bázi epoxidové pryskyřice, nebo vodonepropustnou cementovou maltu ZPF zabraňující průsaku vody. Před použitím malty ZPF je nutné ošetřit povrch dlažby hydrofobizačním nátěrem, který chrání povrch kamenů.
- Při spárování hmotou PF1 se hmota rozsype na plochu a gumovou stěrkou nebo koštětem se vpraví do spár. Následuje zhuštění hmoty ve spárách. Po 10 až 20 minutách (podle teploty prostředí) se plocha zamete křížem středně tvrdým koštětem, spáry se rovnoměrně zaplní a uhladí se jejich povrch. Hmota vytvrzuje při teplotě 20 °C 24 hodin a následně lze již plochu plně zatěžovat.
- Při spárování hmotou ZPF se připraví spárovací materiál dle návodu výrobce. Hmota se rozlije na plochu a do spár je vtlačována gumovou stěrkou tak, aby se (přebytečný) vzduch vytlačil ze spár. Po ztuhnutí směsi je nutné plochu namočit a dlažbu řádně očistit kvalitním mopem nebo molitanovou houbou od zbytků spárovací hmoty. Hmota nesmí být zcela zatvrdlá. Čerstvě zaspárovaná dlažba musí být chráněna před rychlým vysycháním, přímým slunečním zářením, deštěm a mrazem. Plně zatížit plochu lze 3 dny po provedení spárování.
- Dilatační spáry v dlažbě se provádějí vždy nad spárami v podkladu a dále v rastru podle požadavků projektu. Spára se vytváří vsunutím plastové nebo kovové dilatační lišty pod položenou dlažbu do malty.
- Dlažby neopatřené povrchovým hedvábným lakem doporučujeme pro běžný interiérový provoz ošetřit vhodným impregnačním nebo pečecím přípravkem určeným pro betonové dlažby.

Údržba kolekce dlažeb IN

Kameny neošetřené pečecím se udržují standardně zametáním a čištěním vodou pomocí vysokotlakého čističe. V zimě se dlažba udržuje zametáním, odhrnováním bez použití kovových nástrojů, nebo posypovou solí, jejíž dávky nepřekračují doporučené množství 10 g/m² (vyhláška č. 104/1997 Sb., příloha 7). Pro údržbu a impregnaci těchto dlažeb je možné využít širokou nabídku prostředků, kterou naleznete na www.best.info

Údržba kamenů s dodatečnou povrchovou úpravou hedvábným lakem je velmi snadná. Pečecí spolehlivě chrání dlažbu před většinou běžných skvrn, kdy povrch dlažby stačí očistit hadrem, vodou se saponátem a v případě starších skvrn popřípadě i kartáčem. Také tyto plochy lze udržovat pomocí vysokotlakého čističe, u něhož tlak nepřesáhne 130 barů. Z povrchu s hedvábným lakem lze snadno odstranit i žvýkačky, pouze je nutné zabránit poškození povrchu benzínem či metylalkoholem, nebo ostrými předměty. V zimě proto udržujeme plochy posypovými solemi dle doporučeného dávkování, zametáním nebo odhrnováním bez použití kovových nástrojů.

Kompletní informace o pokládce dlažeb a nabídce doplňkového sortimentu naleznete na www.best.info.



BEST®, a.s.

<http://www.best.info>

e-shop: <http://obchod.best.info>

e-mail: best@best.info

infolinky BEST ZDARMA:

+420 800 848 848 – informace o výrobcích a službách

+420 800 858 858 – informace o termínech dodání výrobků

od dubna do listopadu pondělí – pátek až do 22.00 hodin



www.facebook.com/stavebninyBEST



Legenda

- prvky pro všechny typy zpevněných ploch
- prvky pro všechny typy zpevněných ploch a prvky pro podzemní sítě (v závodě Lučice vybrané prvky pro podzemní sítě)

VÝROBNÍ A PRODEJNÍ ZÁVODY BEST

sídlo společnosti BEST, a.s.

výrobní závod Rybnice

prodej a expedice,

vzorkovna Rybnice

Rybnice 148, 331 51 Kaznějov

tel.: 373 720 111, 129

fax: 373 720 188, 189

prodejní a výstavní závod

Praha-Nehvizdy

prodej a expedice,

vzorkovna Praha-Nehvizdy

Okružní 697, 250 81 Nehvizdy

tel.: 311 280 011; fax: 311 280 118

výrobní závod Polerady

prodej a expedice,

vzorkovna Polerady

Polerady 117, 434 01 Most

tel.: 474 745 911, 912

fax: 474 745 988

výrobní závod Ostrava

prodej a expedice,

vzorkovna Ostrava-Hrabová

Paskovská 227, 720 00 Ostrava

tel.: 599 503 011

fax: 599 503 088

výrobní závod Lučice

prodej a expedice,

vzorkovna Lučice

Lučice 87,

503 51 Chlumec nad Cidlinou

tel.: 494 941 111; fax: 494 941 188

výrobní závod Mohelnice

prodej a expedice,

vzorkovna Mohelnice

Nádraží 2, 789 85 Mohelnice

tel.: 583 431 261

fax: 583 430 814

výrobní závod Vranín

prodej a expedice,

vzorkovna Vranín

Vranín 278, 373 73 Štěpánovice

tel.: 383 839 011

fax: 383 839 088

výrobní závod Božice

prodej a expedice,

vzorkovna Božice

671 64 Božice 423

tel.: 511 200 111

fax: 511 200 188

PRODEJNÍ A EXPEDIČNÍ DOBA

závody Rybnice, Polerady, Lučice, Vranín, Ostrava, Božice, Mohelnice:

od 1. dubna do 30. listopadu
pondělí–pátek 6.00 – 17.00 hod.
sobota 7.00 – 17.00 hod.
neděle 9.00 – 17.00 hod.

od 1. prosince do 31. března
pondělí–pátek 6.00 – 17.00 hod.
sobota 7.00 – 12.00 hod.

závod Praha-Nehvizdy:

od 1. dubna do 30. listopadu
pondělí–pátek 6.00 – 18.00 hod.
sobota 7.00 – 17.00 hod.
neděle 9.00 – 17.00 hod.

od 1. prosince do 31. března
pondělí–pátek 6.00 – 17.00 hod.
sobota 7.00 – 13.00 hod.

Aktuální informace o výrobcích a o úpravě provozní doby (například v období svátků nebo v zimních měsících) naleznete na www.best.info
Po předchozí domluvě nakládka vozidel možná i mimo prodejní dobu.